

A2017BE

化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.2~0.8	0.70以下	3.5~4.5	0.4~1.0	0.4~0.8	0.10以下	0.25以下	0.15以下	残部

母材		調質	直径公差(mm)	機械的性質		
直径(mm)	長さ(mm)			引張強さ(N/mm²)	耐力(N/mm²)	延び(%)
17	2000	T4	± 0.39			
18	2000	T4				
19	2000	T4				
20	2000	T4				
21	2000	T4				
22	2000	T4				
23	2000	T4				
24	2000	T4				
25	2000	T4				
26	2000	T4				
27	2000	T4				
28	2000	T4				
29	2000	T4				
30	2000	T4				
31	2000	T4				
32	2000	T4				
33	2000	T4	± 0.52			
34	2000	T4				
35	2000	T4				
36	2000	T4				
37	2000	T4				
38	2000	T4				
39	2000	T4				
40	2000	T4				
41	2000	T4				
42	2000	T4				
43	2000	T4				
44	2000	T4				
45	2000	T4	± 0.59			
46	2000	T4				
47	2000	T4				
48	2000	T4				
49	2000	T4				
50	2000	T4				
51	2000	T4				
52	2000	T4				
55	2000	T4	± 0.65			
56	2000	T4				
60	2000	T4				
65	2000	T4				
70	2000	T4	± 0.91			
75	2000	T4				
80	2000	T4				

A2017BE

化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.2~0.8	0.70以下	3.5~4.5	0.4~1.0	0.4~0.8	0.10以下	0.25以下	0.15以下	残部

母材		調質	直径公差(mm)
直径(mm)	長さ(mm)		
85	2000	T4	± 1.20
90	2000	T4	
95	2000	T4	
100	2000	T4	
105	2000	T4	
110	2000	T4	± 1.30
115	2000	T4	
120	2000	T4	
125	2000	T4	
130	2000	T4	± 1.60
135	2000	T4	
140	2000	T4	
145	2000	T4	
150	2000	T4	
155	2000	T4	± 1.80
160	2000	T4	
165	2000	T4	
170	2000	T4	
180	2000	T4	
185	2000	T4	± 2.20
190	2000	T4	
200	2000	T4	
210	2000	T4	
220	2000	T4	
230	2000	T4	± 2.60
240	2000	T4	
250	2000	T4	
260	2000	T4	
270	2000	T4	
280	2000	T4	± 3.30
290	2000	T4	
300	2000	T4	
310	2000	T4	± 3.90
320	2000	T4	
330	2000	T4	
340	2000	T4	
350	2000	T4	
360	2000	T4	—

機械的性質		
引張強さ(N/mm²)	耐力(N/mm²)	延び(%)
345以上	215以上	12以上
335以上	195以上	
—	—	—