

ノコ切断 ランニングソー切断・バンドソー切断

■加工範囲(単位mm)

T(板厚)	W(巾)	L(長さ)
2~60	10~1525	10~3050
60~250	60~1525	60~2500

■公差(単位mm)

T(板厚)	W(巾)・L(長さ)				
	200角未満	400角未満	800角未満	1500角未満	3000角未満
2~60	-0,+0.8		-0,+1.0	-0,+1.2	-0,+1.5
65~100	-0,+1.2		-0,+1.5	-0,+1.8	-0,+2.0
105~250	-0,+1.5		-0,+2.0	-0,+2.3	-0,+2.5

Tカット ランニングソー切断

■加工範囲(単位mm)

T(板厚)	W(巾)	L(長さ)
2~60	10~1525	10~3050
60~250	60~1525	60~2500

■公差(単位mm)

T(板厚)	W(巾)・L(長さ)				
	200角未満	400角未満	800角未満	1500角未満	3000角未満
2~60	±0.4		±0.5	±0.6	±0.75
65~100	±0.6		±0.65	±0.9	±1.0
105~250	±0.75		±1.0	±1.15	±1.25

シャーリング切断

■加工範囲(単位mm)

T(板厚)	W(巾)	L(長さ)
0.5~0.8	10~1250	10~2500
1.0~2.5	10~12vv50	60~2500

■公差(単位mm)

T(板厚)	W(巾)・L(長さ)				
	200角未満	400角未満	800角未満	1500角未満	3000角未満
0.5~0.8	-0~0.8		-0,+1.0	-0,+1.2	-0,+1.5
1.0~2.5	-0~1.0		-0,+1.2	-0,+1.5	-0,+1.8